

Электрический пневмораспределитель **Helver PSV-N**



3/2

24DC

Тип изделия:

Электрический пневмораспределитель

Серия: Helver PSV-N

Наименование:

PSV-N-14-32-NC-24DC Электропневматический распределитель Helver, 1/4", моностабильный, NAMUR, 3/2 с катушкой 24V DC, нормально закрытый

Товарный знак: Helver™

Изготовитель: ООО «Хелвер»

Адрес изготовителя:

Произведено в Китае по техническим условиям ООО "Хелвер"

Разрешительная документация:

Декларация соответствия
ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011:
ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 000.00 49313
от 17.03.2026. Действительна до 15.03.2031

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	2
2. ОБОЗНАЧЕНИЕ МАРКИРОВКИ.....	2
3. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	3
4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	4
5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	6
6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	6
7. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ	6
8. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	7

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Электрический пневмораспределитель Helver серии PSV-N предназначен для открытия, перекрытия и перераспределения потока сжатого воздуха. Используется в составе пневматических систем на технологических линиях промышленных предприятий.

2. ОБОЗНАЧЕНИЕ МАРКИРОВКИ



3. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	
Присоединение	G 1/4 "
Функция	3/2 НЗ
DN	8
Рабочее давление	1,5 - 8 бар
Рабочая среда	Сжатый воздух, очищенный не ниже 40 мкм
Температура рабочей среды	-10°C...+60°C
Температура окружающей среды	-10°C...+60°C
Время срабатывания	<0,05 с
Напряжение питания	24 VDC
Маркировка пылевлагозащиты	IP65 (при использовании кабеля Ø6-8 мм)
Класс изоляции катушки	F
Материал корпуса	Алюминий
Материал уплотнительного кольца	NBR
Масса изделия	0,41 кг

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Пневмораспределительный клапан Helver серии PSV представляет из себя золотниковый клапан с пружинным возвратом. Перемещение золотника осуществляется за счет энергии сжатого воздуха, подаваемого во входной порт клапана.

Внимание: клапан имеет пилотную конструкцию, для корректного переключения между портами необходим перепад давления не менее 1,5 бар.

В зависимости от выбранной пневматической функции, направления потоков сжатого воздуха в различных состояниях клапана различаются, однако, принцип работы клапана сохраняется. Ниже изложен принцип работы клапанов с электроуправлением на примере клапана PSV-N (5/2 моностабильный).

Сжатый воздух подается в центральный порт клапана. По внутренним каналам он поступает к сердечнику в правой части клапана и в зону пневматического возврата в левой части клапана. До тех пор, пока напряжение на катушку не подано (см. рисунок 1), сердечник клапана перекрывает пилотное отверстие и не пропускает сжатый воздух к золотнику. Таким образом, золотник под воздействием пружины и сжатого воздуха смещается вправо. При этом уплотнения золотника располагаются таким образом, что основной поток воздуха из центрального порта клапана поступает в левый выходной порт распределителя. А воздух из правого выходного порта поступает в правый выхлопной порт.

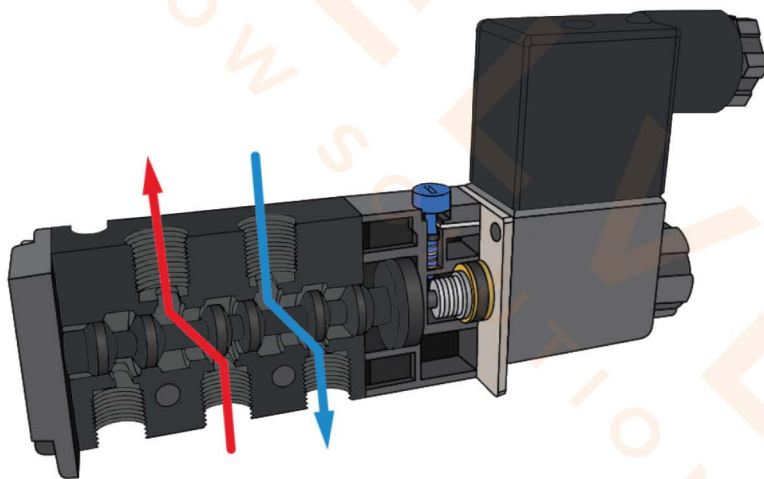


Рисунок 1 – Положение клапана до подачи напряжения

Подача напряжения на катушку приводит к втягиванию сердечника клапана, что открывает проход сжатого воздуха к поршню золотника в правой части клапана (см. рисунок 2). Под воздействием давления сжатого воздуха поршень толкает золотник влево. Площадь поршня в правой части клапана больше площади золотника в левой части клапана, поэтому под воздействием сжатого воздуха золотник смещается влево. При этом уплотнения золотника располагаются таким образом, что основной поток воздуха из центрального порта клапана поступает в правый выходной порт распределителя. А воздух из левого выходного порта поступает в левый выхлопной порт.

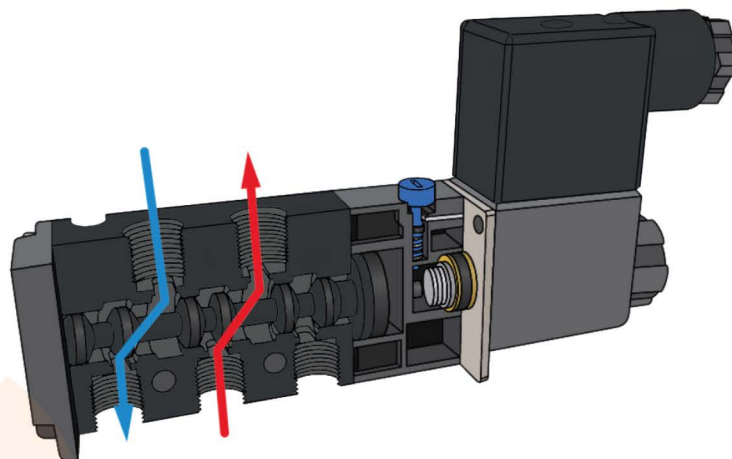


Рисунок 2 – Положение клапана после подачи напряжения

При снятии напряжения с катушки сжатый воздух из правой части распределителя сбрасывается в атмосферу через трубку сердечника, в результате чего золотник, под действием давления сжатого воздуха из левой части и усилия пружины возвращается в исходное состояние.

Клапан оснащен кнопкой ручного дублера (синего цвета с пометкой "Ручн/Авто"), нажатие которой имитирует подачу напряжения на катушку и приводит к втягиванию сердечника в ручном режиме, независимо от наличия напряжения на катушке.

Для фиксации положения кнопки ручного дублера необходимо в нажатом состоянии повернуть флажок по часовой стрелке.

В не нажатом состоянии кнопки клапан работает в автоматическом режиме

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок эксплуатации приводов составляет 12 месяцев с даты отгрузки.

Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 7 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

Гарантийное обслуживание производится при доставке оборудования на территорию изготовителя по адресу: г. Минск, ул. Притыцкого, д.62 корп. 20

Условие прекращения гарантийных обязательств: наличие следов вскрытия и манипуляций с внутренними компонентами вентиля, наличие химических или механических повреждений.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями 193715448.008_2024 Helver PSV Распределители электропневматические и признано годным к эксплуатации.

Распределители Helver PSV успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний:

- Проверка соответствия конструкторской документации, правильности и качества сборки;
- Проверка работоспособности;
- Проверка комплектности;
- Проверка маркировки.

7. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ

Наименование изготовителя	ООО «Хелвер», г. Минск, Республика Беларусь
Адрес изготовителя	220140, г. Минск, ул. Притыцкого, 62/20, каб. 152
Дата продажи	
Количество, шт.	
ФИО / Подпись	
МП	



Внимание!

Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты!

При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа.



Запрещается!

- Подвергать изделие механическим ударам, сверхвысоким динамическим нагрузкам,
- Проводить любые работы по ремонту изделия, находящегося под давлением и под напряжением, подавать на вход давление, превышающее значения, указанные в паспорте и каталоге

для данного типа устройств;

- Эксплуатировать при воздействиях температур окружающего воздуха, выходящих за пределы паспортных данных;
- Использовать для других сред (газообразных или жидких не соответствующих таблице соответствия внутренних элементов и материалов крана);
- Эксплуатировать устройства в условиях действия внешних агрессивных факторов.
- Использовать клапаны с катушками сторонних производителей.

1. ПРАВИЛА УСТАНОВКИ

1.1. Монтаж должен обеспечивать надежное крепление и предотвращать непредусмотренные конструкцией нагрузки на элементы клапана.

1.2. Присоединение сжатого воздуха к клапану рекомендуется осуществлять с использованием стандартных фитингов.

1.3. Следует выбрать такое место для монтажа, которое обеспечит свободный доступ к крану для его осмотра, технического обслуживания и возможной замены.

1.4. Перед подключением клапана к трубопроводам необходимо убедиться в отсутствии внутри этих трубопроводов инородных частиц и материалов.

1.5. Перед монтажом следует сбросить давление в трубопроводе.

1.6. Параметры рабочей и окружающей среды должны соответствовать техническим характеристикам клапана.

2. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

2.1. Эксплуатация пневмораспределителей допускается только при соблюдении всех требований и параметров, установленных в данном паспорте.

2.2. Следите за совместимостью рабочих сред с материалами внутренних деталей клапана. Не допускайте использования клапана, если температура или давление рабочей среды выходят за рабочие диапазоны, указанные в технических характеристиках. Не начинайте использование, если изделие имеет видимые механические повреждения.

2.3. После установки клапана и перед началом эксплуатации необходимо несколько раз переключить его в каждое из предусмотренных состояний, чтобы убедиться, что клапан исправно работает в каждом из них и обеспечивает стабильные и четкие переключения.

2.4. Перед началом эксплуатации клапана необходимо убедиться в герметичности всех соединений относительно окружающей среды.

2.5. Перед началом эксплуатации следует убедиться в отсутствии видимых механических повреждений. При обнаружении внешних механических повреждений необходимо обратиться к квалифицированным сотрудникам для определения возможности эксплуатации изделия с такими повреждениями. В случае возникновения сомнений в возможности эксплуатации оборудования следует обратиться в Сервисный центр, к изготовителю или его официальному представителю.

3. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

3.1. До монтажа электрические пневмораспределители Helver PSV должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения, прямых солнечных

лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность в течение гарантийного срока.

3.2. При длительном хранении электрических пневмораспределителей Helver PSV необходимо периодически (не реже одного раза в 6 месяцев) проводить осмотр, удаление наружных загрязнений.

3.3. После продолжительного хранения следует произвести ревизию на предмет видимых разрушений, растрескивания.

3.4. Запрещается использовать изделия, имеющие видимые повреждения.

3.5. Для хранения при отсутствии заводской упаковки клапаны следует упаковать в плотную бумагу или полиэтиленовую упаковку достаточной толщины.

3.6. После длительного хранения при необходимости следует провести дополнительный тест на работоспособность.

3.7. Срок хранения не более 5 лет.

3.8. Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -10...+60 °С без резких перепадов температур.

3.9. Допускается транспортировка без упаковки, при этом должны быть соблюдены условия, гарантирующие сохранность деталей/покрытия клапанов.



Внимание! Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений, не влияющих на функционирование и существенные характеристики продукции.



HELVER
FLOW SOLUTIONS



HELVER
FLOW SOLUTIONS



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Хелвер»,
зарегистрирован в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 193715448,

место нахождения (адрес юридического лица): Республика Беларусь, 220140, город Минск, улица Притыцкого, дом 62, корпус 20, кабинет 152, 3 этаж,
номер телефона: +375447758899, адрес электронной почты: info@helver.by

в лице главного бухгалтера Климович Татьяны Степановны, доверенность б/н от 10.11.2025,
заявляет, что арматура промышленная трубопроводная: распределители электропневматические серии PSV, торговой марки Helver,

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Хелвер»

место нахождения (адрес юридического лица): Республика Беларусь, 220140, город Минск, улица Притыцкого, дом 62, корпус 20, кабинет 152, 3 этаж,

адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 1. Республика Беларусь, 220140, город Минск, улица Притыцкого, дом 62, корпус 20, кабинет 152, 3 этаж;

2. NO 607, Yangliu Road, Longwan, Wenzhou, Zhejiang, Китай,

продукция изготовлена в соответствии с ТУ ВУ 193715448.008-2024 распределители электропневматические «Helver» PSV

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8481807900

серийный выпуск

соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011).

Декларация о соответствии принята на основании:

протоколов испытаний № 28767 ЭМС от 20.02.2026, №28315 ЭБ от 13.03.2026, выданных ИСПЫТАТЕЛЬНЫМ ЦЕНТРОМ БелГИСС, научно-производственного республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации», уникальный регистрационный номер в реестре НСА № ВУ/112 1.0085.

Схема декларирования соответствия: Зд.

Дополнительная информация:

ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности»; ГОСТ ИЕС 61000-6-3-2016 (раздел 7) "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-3. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для жилых, коммерческих и легких промышленных обстановок"; ГОСТ 30804.6.1-2013 (ИЕС 61000-6-1:2005) (раздел 8) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний"; ГОСТ ИЕС 61000-3-2-2017 (разделы 5 и 7) "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонического тока (оборудование с потребляемым током не более 16 А в одной фазе)"; ГОСТ ИЕС 61000-3-3-2015 (разделы 4 и 6) "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током не более 16 А (в одной фазе), подключаемого к сети электропитания без особых условий".

Условия и сроки хранения, согласно эксплуатационной документации. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев с момента отгрузки потребителю;

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 15.03.2031 включительно.

(подпись)



Климович Татьяна Степановна
(Ф.И.О заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 000.00.49313

Дата регистрации декларации о соответствии: 17.03.2026





HELVER
FLOW SOLUTIONS



HELVER
FLOW SOLUTIONS

Тел.: +375 44 775 88 99

WWW.HELVER.BY

Изготовитель: ООО «Хелвер»
Адрес изготовителя: 220140, г.Минск,
ул. Притыцкого, 62/20, каб. 152