

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Вентиль запорный Helver BSV-16F

Ø15



Тип изделия:

Вентиль запорный

Серия: Helver BSV-16F

Наименование:

BSV-16F-15 Вентиль с сифонным уплотнением Helver DN15 PN16 бар
Tmax=+300°C, Ф/Ф, корпус:
высокопрочный чугун GGG40

Товарный знак: Helver™

Изготовитель: ООО «Хелвер»

Страна производства:

Произведено в Китае по техническим условиям ООО "Хелвер"

Разрешительная документация:

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011
«О безопасности машин и оборудования»
ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 000.00 45468 от
13.11.2025. Действительна до 11.11.2030.

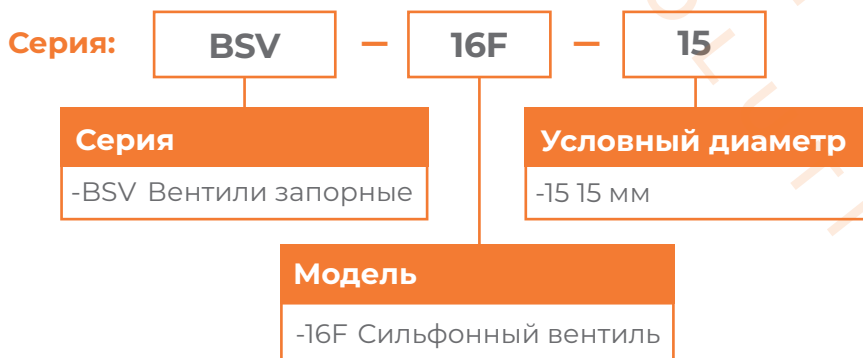
СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.....	2
2. ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРКИРОВКИ.....	2
3. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ.....	3
4. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ.....	4
5. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ.....	5
6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	6
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	6
8. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ.....	6
9. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	7
1. Правила установки.....	7
2. Правила эксплуатации и технического обслуживания.....	7
3. Демонтаж.....	8
4. Правила хранения и транспортировки.....	8

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Запорные вентили предназначены для перекрытия потока среды в трубопроводах водоснабжения, теплоснабжения, а также пароконденсатных системах.

2. ОБОЗНАЧЕНИЕ МАРКИРОВКИ

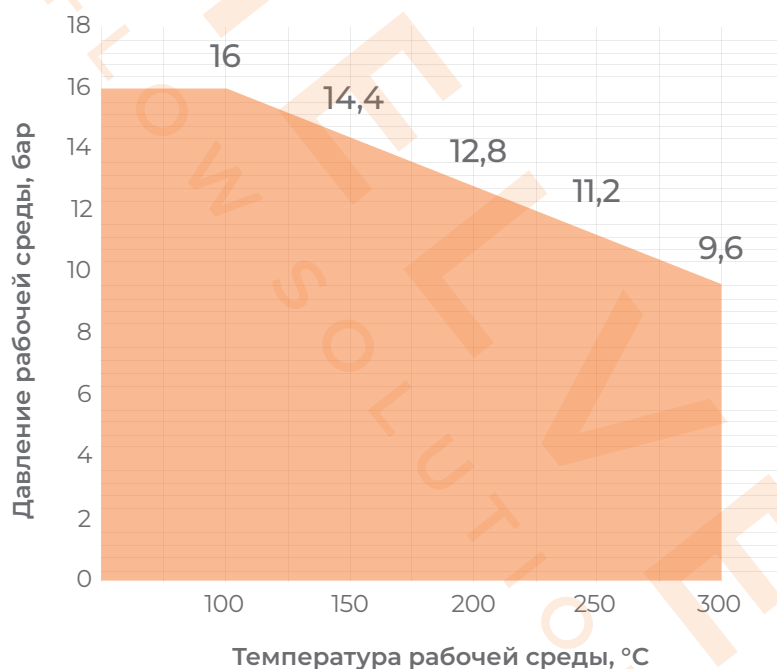


3. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	
Номинальный диаметр, DN	15-300
Номинальное давление, PN*	16 бар
Максимальная температура рабочей среды*	От -20°C до 300°C
Рабочая среда	Вода, пар, воздух и другие среды, совместимые с материалами конструкции вентиля
Тип присоединения	Фланцевый по ГОСТ 33259-2015
Тип управления	Штурвал (ручное)
Условия эксплуатации	У3.1 по ГОСТ 15150-69

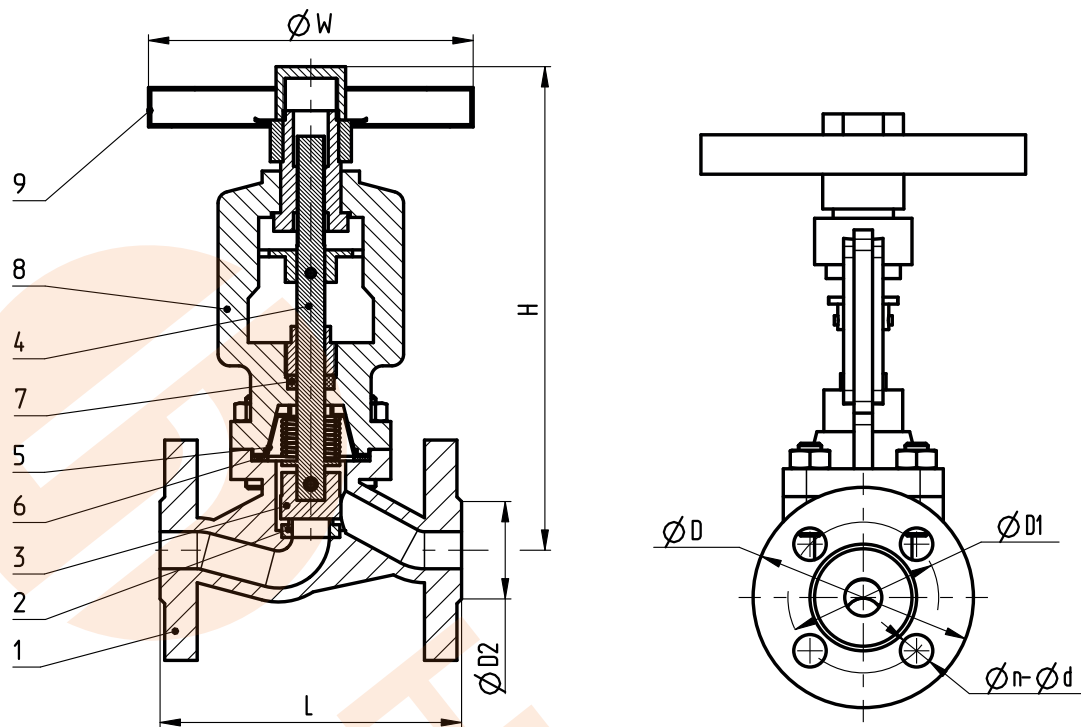
*Важно: условное давление PN и максимальная температура T_{макс} вентиля не являются одновременными характеристиками. При использовании вентиля необходимо пользоваться диаграммой рабочей области «Температура/ Давление»

ДИАГРАММА РАБОЧЕЙ ОБЛАСТИ КРАНА «ТЕМПЕРАТУРА/ ДАВЛЕНИЕ»



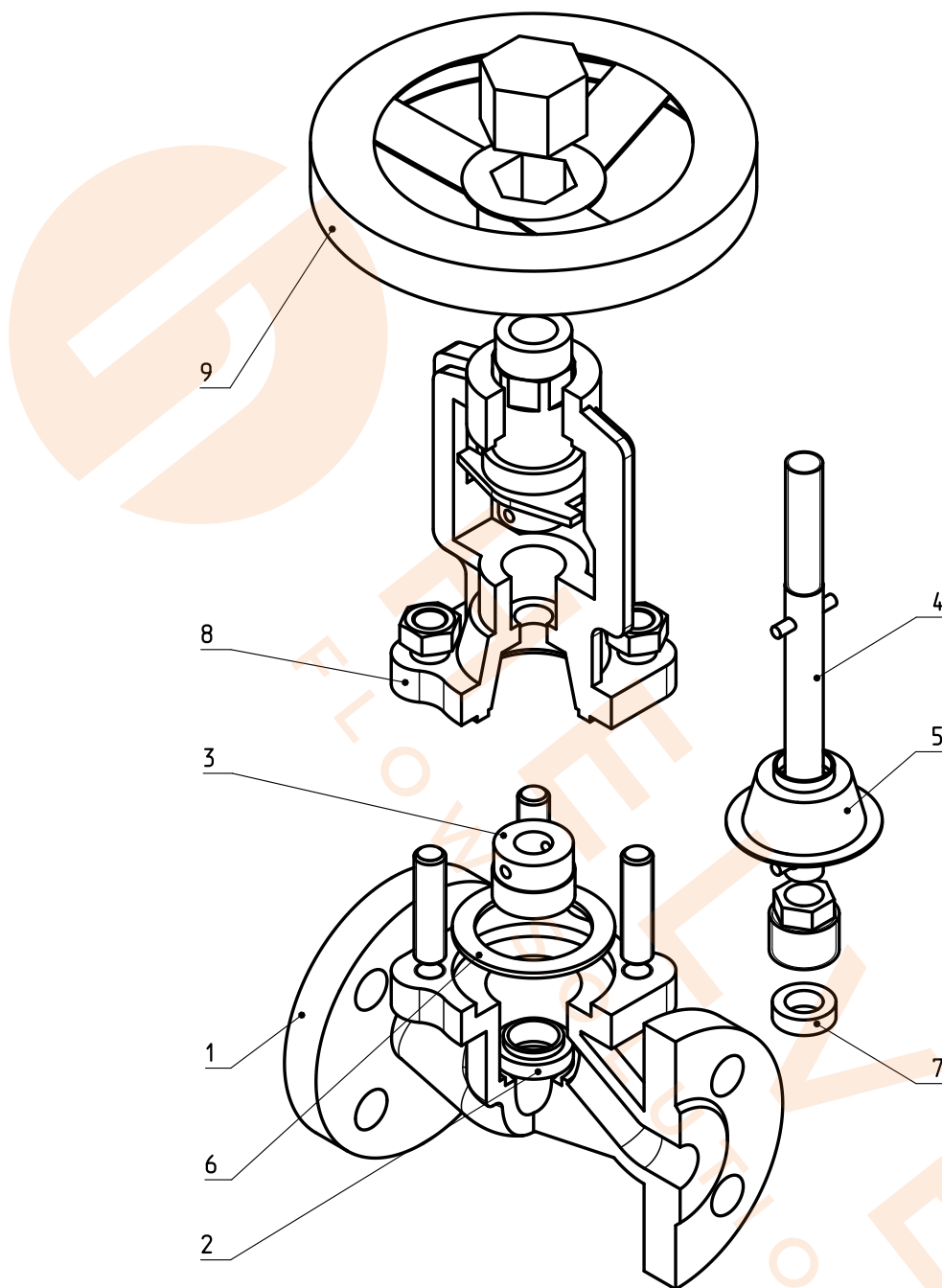
T _{макс} , °C	P _{раб} , бар(и)
300	9,6
250	11,2
250	12,8
150	14,4
100	16

4. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Размер		L	H	W	D	D1	D2	n- Ød	Масса, кг
mm	in								
15	0,5"	130	215	140	95	65	43	4x14	3,5
20	0,75"	150	225	140	105	75	56	4x14	4,5
25	1"	160	215	140	115	85	65	4x14	5,5
32	1,25"	180	225	140	140	100	76	4x18	6
40	1,5"	200	235	155	150	110	84	4x18	9,5
50	2"	230	245	175	165	125	101	4x18	12
65	2,5"	290	265	200	185	145	120	4x18	16,5
80	3"	317	300	215	195	160	128	8x18	20
100	4"	350	361	245	220	180	156	8x18	31,5
125	5"	400	430	340	250	210	178	8x18	44
150	6"	480	450	360	285	240	211	8x22	66
200	8"	600	653	400	340	295	266	12x23	102
250	10"	730	824	450	405	355	379	12x28	126
300	12"	850	993	600	460	410	375	12x28	315

5. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ



№	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Высокопрочный чугун GGG40
2	Седло	1	Нержавеющая сталь 20x13
3	Плунжер	1	Нержавеющая сталь 20x13
4	Шток	1	Нержавеющая сталь 20x13
5	Сильфон	1	08X17H13M2T
6	Уплотнение корпуса	1	Графит
7	Уплотнение штока	1	Графит
8	Крышка корпуса	1	Высокопрочный чугун GGG40
9	Штурвал	1	Углеродистая сталь

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок эксплуатации приводов составляет 12 месяцев с даты отгрузки.

Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 7 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

Гарантийное обслуживание производится при доставке оборудования на территорию изготовителя по адресу: г. Минск, ул. Притыцкого, д.62 корп. 20

Условие прекращения гарантийных обязательств: наличие следов вскрытия и манипуляций с внутренними компонентами вентиля, наличие химических или механических повреждений.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ ВУ 193715448.009 Вентили запорные Helver и признано годным к эксплуатации.

Вентили Helver BSV успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний:

- Проверка соответствия конструкторской документации, правильности и качества сборки
- Проверка работоспособности
- Испытания на прочность и плотность корпуса изделия
- Испытания на герметичность в затворе
- Проверка комплектности
- Проверка маркировки

8. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ

Наименование изготовителя	
Изготовитель:	ООО «Хелвер», г. Минск, Республика Беларусь
Дата продажи	
Количество, шт.	
ФИО / Подпись	

МП



Внимание!

Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты!

При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа.

Запрещается!



- Использование оборудования при давлениях и температурах, превышающих максимально допустимые значения.
- Удалять с оборудования шильду с маркировкой.
- Допускать замерзание рабочей среды внутри оборудования.
- Закрывать затвор клапана при гидроиспытаниях трубопровода давлением более 1,1PN.
- Производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.
- Использовать оборудование в качестве опоры на трубопроводе.
- Открывать/закрывать вентили с применением рычагов, удлиняющих маховик, не предусмотренных инструкцией по эксплуатации.
- Приваривать ответные фланцы к трубопроводу с прикрепленным к ним оборудованием.
- Использовать клапаны для работы в качестве регулирующих устройств или при не полностью открытом положении затвора.

1. ПРАВИЛА УСТАНОВКИ

1.1. Перед установкой вентиля на трубопровод необходимо удалить пластиковые заглушки с присоединительных патрубков.

1.2. Трубопровод, на который производится монтаж, должен иметь надежную опору и быть соосным с присоединительными частями клапана, чтобы предотвратить нагрузку на вентиль.

1.3. Вентиль должен быть смонтирован в месте, обеспечивающим свободный доступ к нему для периодического осмотра и технического обслуживания.

1.4. Перед монтажом вентиля следует произвести очистку трубопроводов от посторонних загрязнений.

1.5. Перед монтажом следует сбросить давление в трубопроводе и очистить внутренние поверхности труб, граничащие с местом установки, от инородных частиц (например, остатков нагара или изоляционного материала).

1.6. Рабочая среда не должна содержать частиц и примесей, способных загрязнить или повредить клапан. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы оборудования. Перед вентилем рекомендуется установка сетчатого фильтра (пример: Helver YS-16F), предотвращающего загрязнение внутренних деталей вентиля.

1.7. Параметры рабочей и окружающей среды должны соответствовать техническим характеристикам вентиля.

1.8. Монтаж вентиля на трубопроводе осуществляется в соответствии с направлением потока рабочей среды, указанным стрелкой на корпусе вентиля; рекомендуется установка штурвалом вверх.

2. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

2.1. Эксплуатация вентиля допускается только при соблюдении всех требований и параметров, установленных в данном паспорте.

2.2. Следите за совместимостью рабочих сред с материалами внутренних деталей вентиля. Не допускайте использования вентиля, если температура или давление рабочей среды выходят за рабочие диапазоны, указанные в технических характеристиках. Не начинайте использование, если вентиль имеет видимые механические повреждения.

2.3. Для закрытия и открытия вентиля необходимо повернуть штурвал по направлению стрелки, указанной на штурвале. Вентиль рекомендуется открывать/закрывать плавными и медленными движениями, без рывков.

2.4. При эксплуатации вентилях крупных диаметров (от DN 200 и выше) рекомендована установка обводных вентилях (байпасов) меньшего диаметра для снижения усилия при открытии.

2.5. Перед началом эксплуатации вентиля необходимо убедиться в герметичности всех соединений относительно окружающей среды.

2.6. Перед началом эксплуатации следует убедиться в отсутствии видимых механических повреждений. При обнаружении внешних механических повреждений необходимо обратиться к квалифицированным сотрудникам для определения возможности эксплуатации вентиля с такими повреждениями. В случае возникновения сомнений в возможности эксплуатации клапана следует обратиться в Сервисный центр, к изготовителю или его официальному представителю.

2.7. При обнаружении неисправностей в работе вентиля рекомендуется заменить его на новый или обратиться в Сервисный центр для выявления возможностей ремонта неисправного изделия.

2.8. Техническое обслуживание должен проводить квалифицированный специалист.

2.9. Техническое обслуживание необходимо производить с определенной периодичностью в зависимости от степени жесткости условий эксплуатации, но не реже одного раза в шесть месяцев. Кроме того, техническое обслуживание необходимо производить при обнаружении неполадок в работе вентиля.

2.10. Техническое обслуживание производится только при отсутствии избыточного давления и рабочей среды в клапане после снижения температуры поверхности вентиля и окружающих трубопроводов.

2.11. Во время проведения технического обслуживания необходимо проверять состояние и работоспособность вентиля:

- открывается и закрывается ли клапан полностью;
- отсутствие утечек среды из корпуса вентиля;
- состояние уплотнений;
- степень изношенности внутренних деталей.

2.12. Техническое обслуживание должно включать в себя чистку внутренних деталей вентиля.

2.13. Осмотр вентиля входит в техническое обслуживание, однако он может быть выполнен независимо от технического обслуживания. Периодичность проведения осмотра определяет организация, эксплуатирующая клапан. В ходе осмотра вентиль необходимо убедиться в

отсутствии видимых:

- механических повреждений клапана;
- внешних утечек рабочей среды в окружающую среду.

2.14. В случае установки вентиля вне обогреваемых помещений необходимо обеспечить дренирование оборудования при низких температурах окружающей среды, либо обеспечить его теплоизоляцию, чтобы избежать замерзания среды внутри вентиля.

3. ДЕМОНТАЖ



Внимание!

Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты!

При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа.

3.1 Убедитесь, что демонтаж вентиля не приведет к нарушению работы или повреждению другого оборудования и не создаст опасности для персонала.

3.2. Сбросьте давление рабочей среды из трубопровода, на котором установлен клапан.

3.3. Отсоедините вентиль от трубопровода, на котором он установлен.

4. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

4.1. До монтажа вентили Helver BSV должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность в течение гарантийного срока.

4.2. При длительном хранении вентилях серии BSV необходимо периодически (не реже одного раза в 6 месяцев) проводить осмотр, удаление наружных загрязнений.

4.3. После продолжительного хранения следует произвести ревизию на предмет видимых разрушений, растрескивания.

4.4. Запрещается использовать вентили, имеющие видимые повреждения.

4.5. Для хранения при отсутствии заводской упаковки клапаны следует упаковать в плотную бумагу или полиэтиленовую упаковку достаточной толщины.

4.6. После длительного хранения при необходимости следует провести дополнительный тест на работоспособность.

4.7. Срок хранения не более 5 лет.

4.8. Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -10...+60 °С без резких перепадов температур.

4.9. Допускается транспортировка без упаковки, при этом должны быть соблюдены условия, гарантирующие сохранность деталей/покрытия клапанов.

Внимание!

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений, не влияющих на функционирование и существенные характеристики продукции.

FLOWTECH SOLUTIONS DR



HELVER SOLUTIONS



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Хелвер»,
зарегистрирован в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 193715448,

место нахождения (адрес юридического лица): Республика Беларусь, 220140, город Минск, улица Притыцкого, дом 62, корпус 20, кабинет 152, 3 этаж,

номер телефона: +375447758899, адрес электронной почты: info@helver.by

в лице главного бухгалтера Климович Татьяны Степановны, доверенность бн от 10.11.2025,

заявляет, что арматура промышленная трубопроводная: вентили запорные серии BSV, торговой марки Helver,

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Хелвер»

место нахождения (адрес юридического лица): Республика Беларусь, 220140, город Минск, улица Притыцкого, дом 62, корпус 20, кабинет 152, 3 этаж,

адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 1. Республика Беларусь, 220140, город Минск, улица Притыцкого, дом 62, корпус 20, кабинет 152, 3 этаж;

2. Industrial Zone, Zhoukou, Henan Province, Kaiyuan Road, Building 8, building 116, Китай

продукция изготовлена в соответствии с ТУ ВУ 193715448.009-2025 Вентили запорные «Helver»
код ТН ВЭД ЕАЭС: 8481 80 7100, 8481 80 73 99

серийный выпуск

соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании:

протокола испытаний № 2025-173-00 от 27.10.2025, выданного испытательной лабораторией общества с ограниченной ответственностью «ИЛТЭКС Пром».


Схема декларирования соответствия: 1д.

Дополнительная информация:

Примененный стандарт: ГОСТ 5761-2005 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия". Обоснование безопасности «ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ «HELVER».

Условия и сроки хранения, согласно эксплуатационной документации. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев с момента отгрузки потребителю.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 11.11.2030 включительно.


(подпись)



Климович Татьяна Степановна
(Ф.И.О заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 000.00.45468

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.11.2025





FLOW SOLUTIONS
HELVER
FLOW SOLUTIONS



HELVER
FLOW SOLUTIONS

Тел.: +375 44 775 88 99

WWW.HELVER.BY

Изготовитель: ООО «Хелвер»
Адрес изготовителя: 220140, г.Минск,
ул. Притыцкого, 62/20, каб. 152